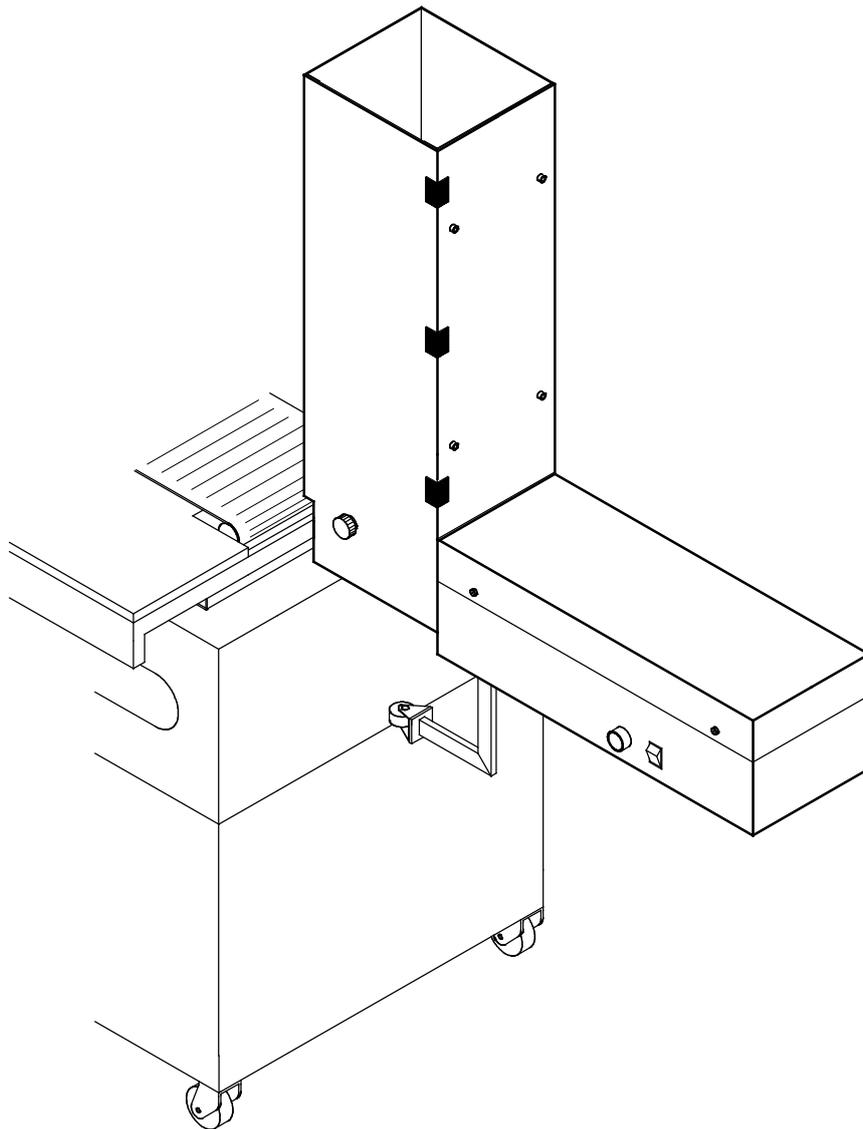




## Libretto d'istruzione Instruction manual



## Caricatore per Minimatic 76 Minimatic 76 loader



DOC. N. FM111048  
REV. 0  
ED. 01.2001

# УПАКОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКА  
СЕРВИСНЫЙ РЕМОНТ  
ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ  
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Диагностика, ремонт, сервисное обслуживание.

Запасные части и расходный материал: резина, тефлоновая лента, термонож (лезвие), гель для смазки.

Плѐнка термоусадочная полиолефиновая.

Система «Trade-In» – замена Вашего оборудования на новое и более производительное.



*На фото: запайщик Magnetic FL900 + туннель Magnetic T100*

ООО «АРДсистемы»

(495) 231-21-00

(812) 363-20-22

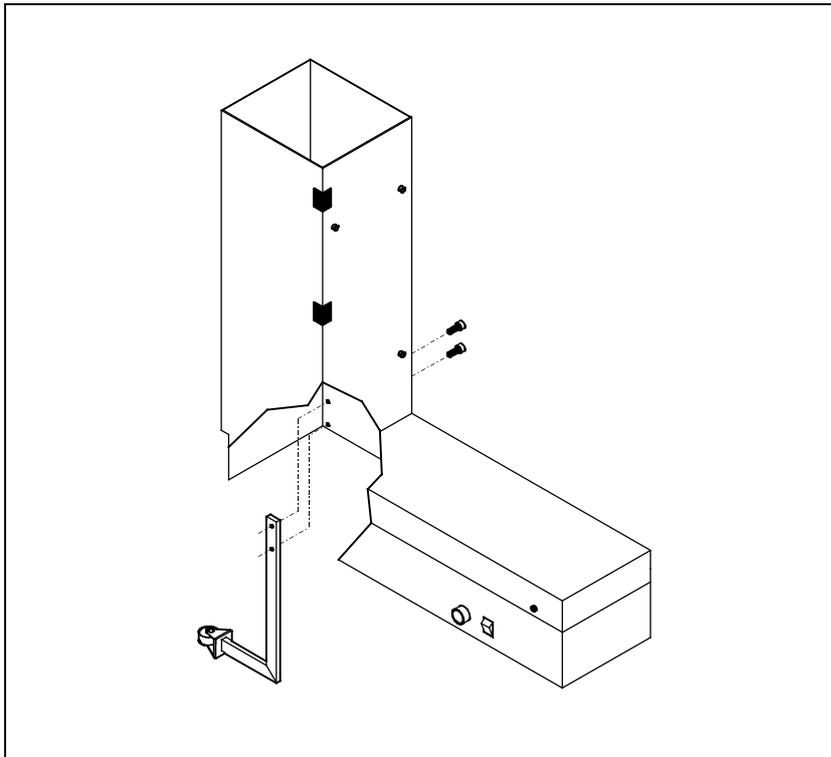
info@ardsystems.ru

[www.filmtrade.ru](http://www.filmtrade.ru)

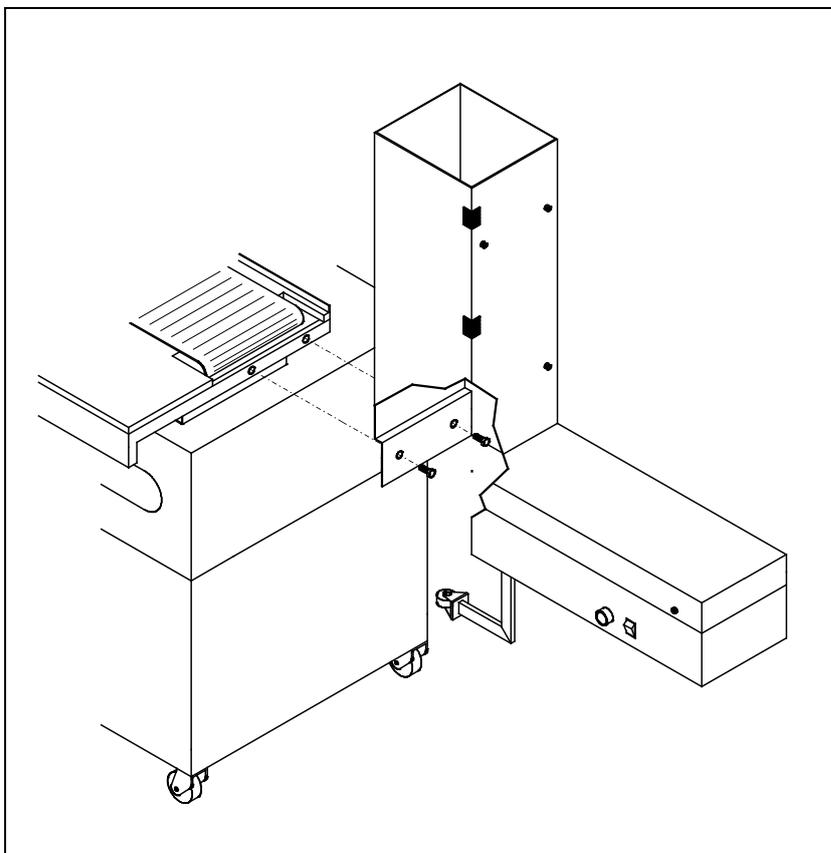
[www.ardsystems.ru](http://www.ardsystems.ru)

## INSTALLAZIONE INSTALLATION

- Avvitare la gamba di sostegno sul caricatore.

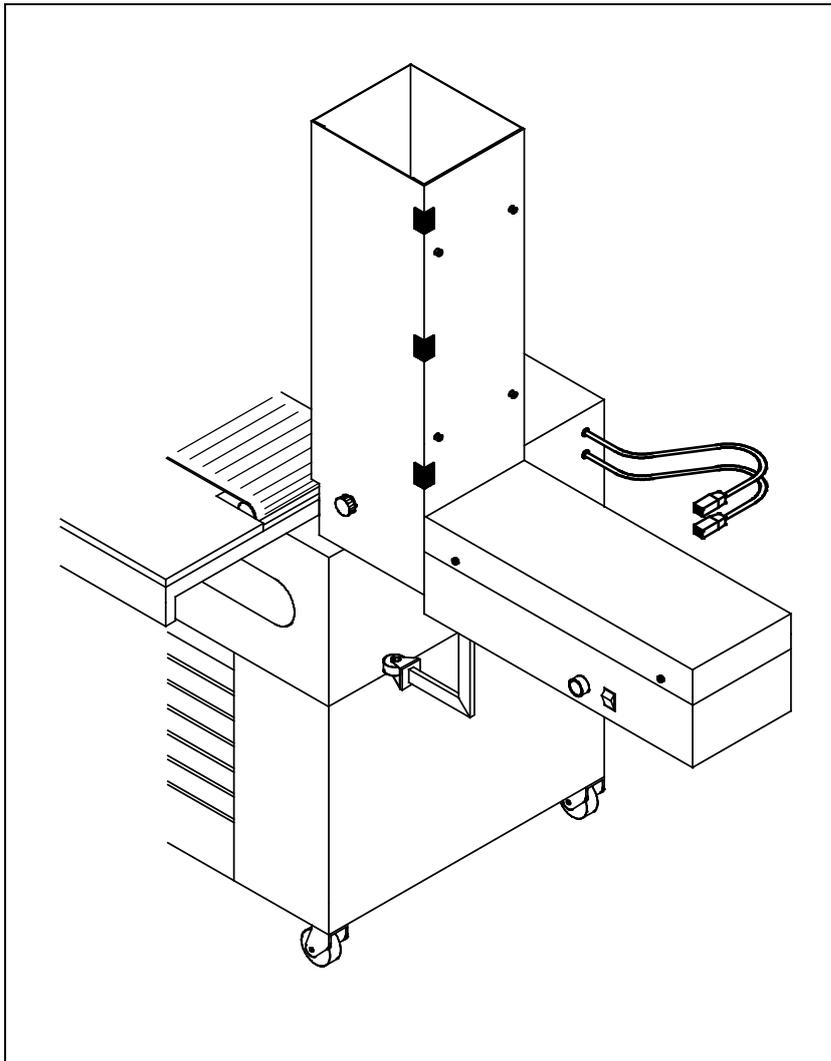


- Posizionare il caricatore sulla macchina.



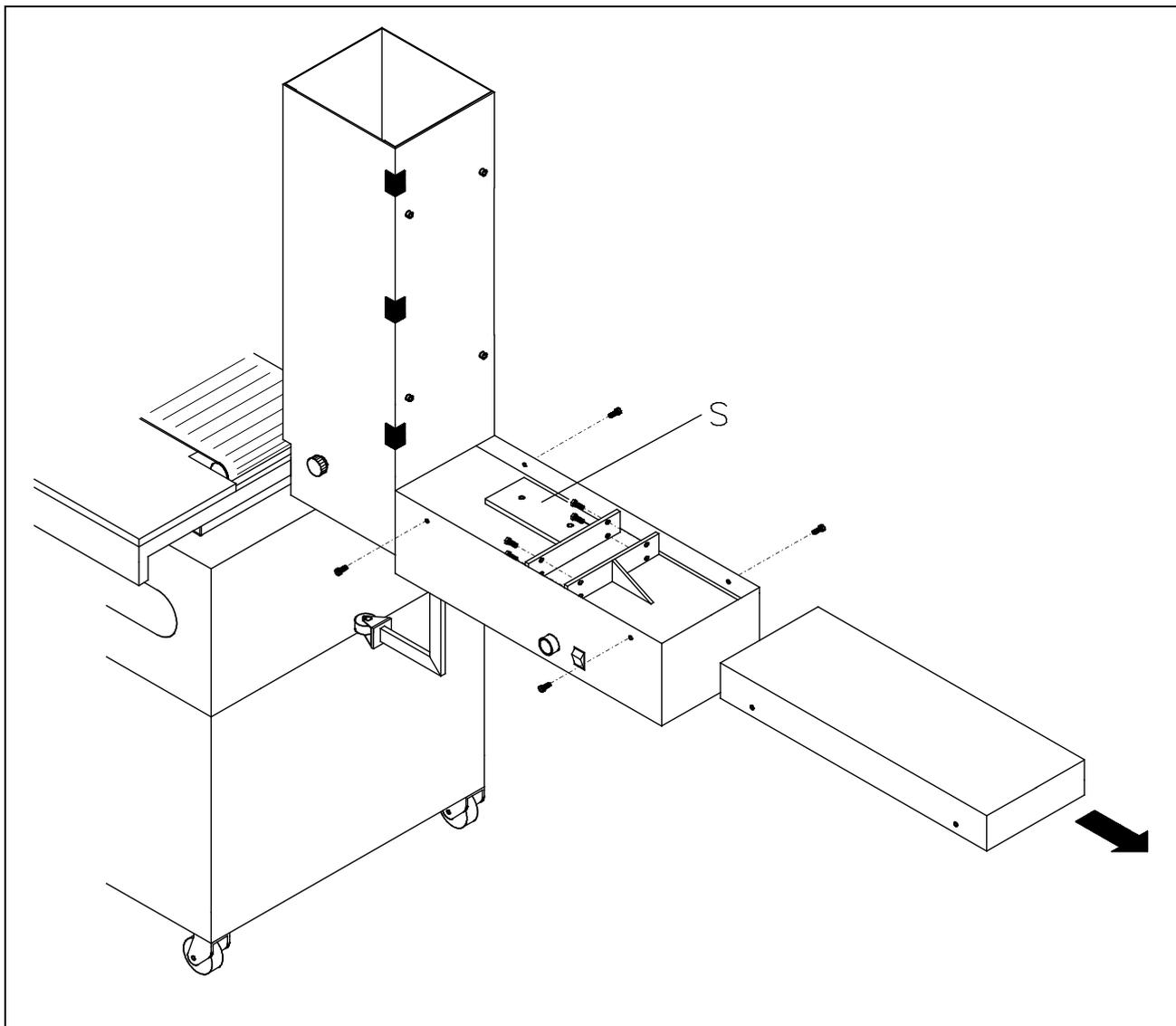
## INSTALLAZIONE INSTALLATION

- Alimentare il caricatore con i due cavi di alimentazione della macchina (vedi figura).



- È possibile alimentare il caricatore ad una presa di rete esterna **220V monofase**.

## REGOLAZIONI ADJUSTMENT



Regolare lo spintore (S) in base all'altezza del pezzo da confezionare.

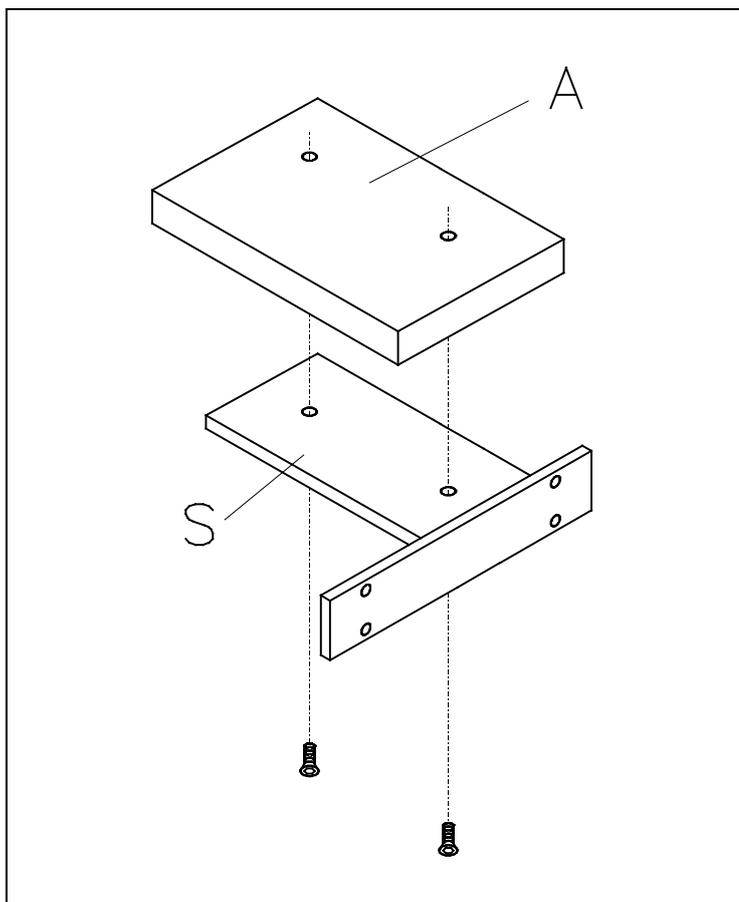
Se il pezzo è alto (es. videocassette, libri, ecc.) è necessario montare degli spessori sullo spintore (S).

Per far ciò seguire questa procedura:

- Togliere il carter superiore svitando le quattro viti.
- Togliere lo spintore (S) svitando le quattro viti.

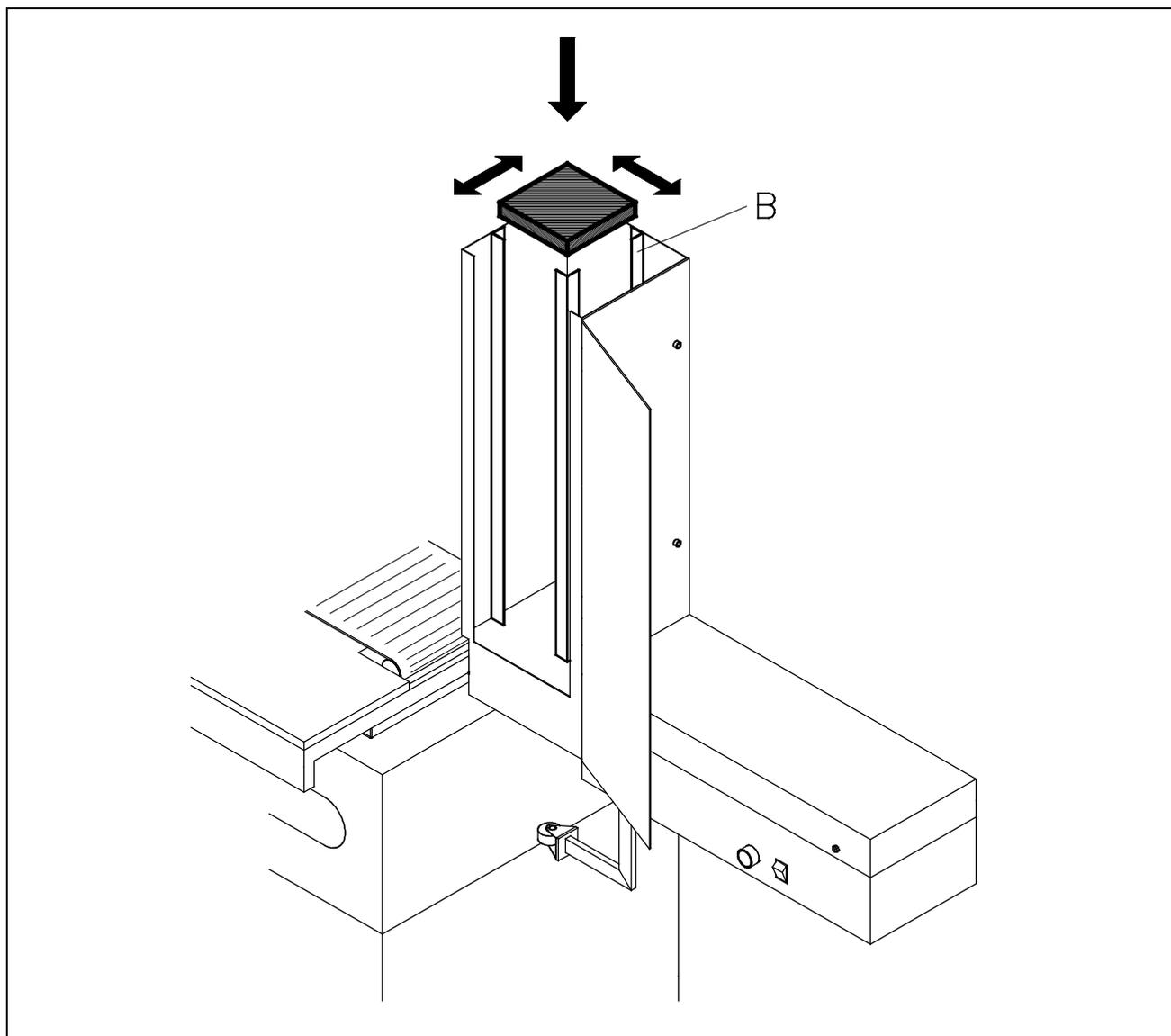
## REGOLAZIONI ADJUSTMENT

- Posizionare lo spessore (A) sullo spintore (S) utilizzando le due viti in figura.



A questo punto rimontare lo spintore ed il carter.

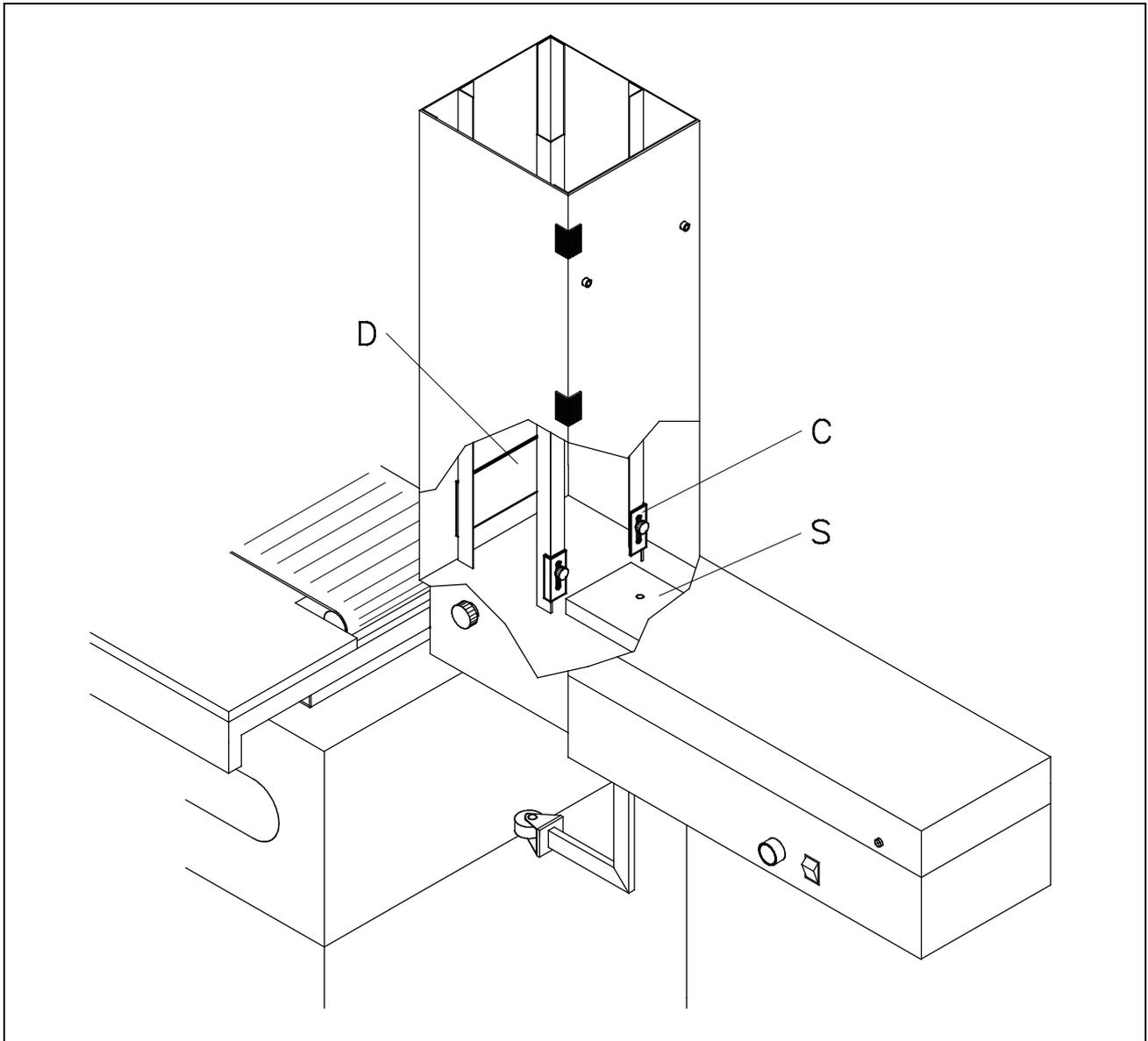
## REGOLAZIONI ADJUSTMENT



Regolare gli angolari di guida (B) del prodotto in funzione delle dimensioni del pezzo da confezionare.

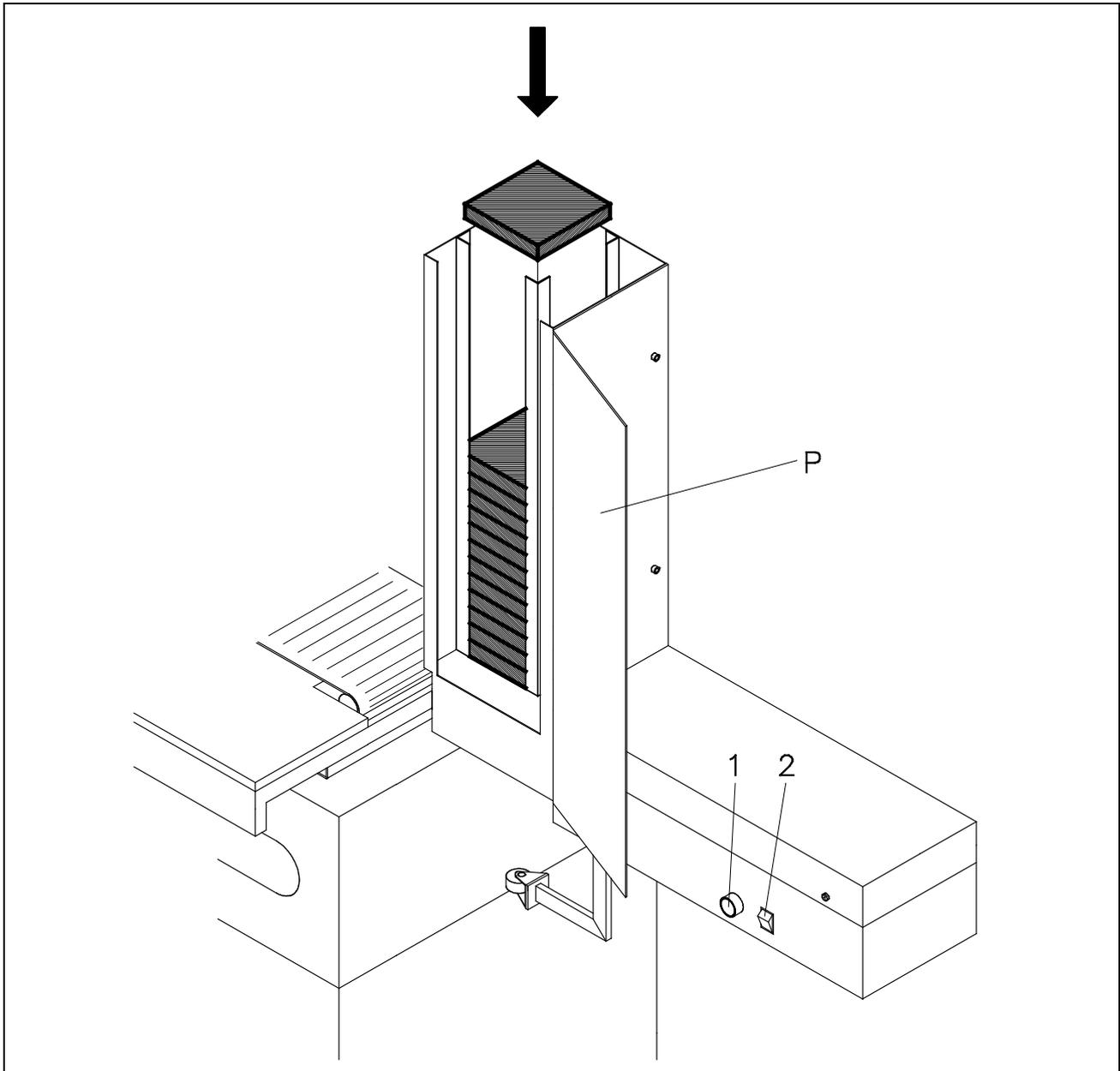
Allentare le monopole e posizionare gli angolari agendo secondo le frecce.

## REGOLAZIONI ADJUSTMENT



Regolare gli angolari (C) qualche millimetro più alto del passaggio dello spintore (S).  
Regolare il piatto (D) in modo da permettere l'uscita di un solo prodotto per volta.

## REGOLAZIONI ADJUSTMENT

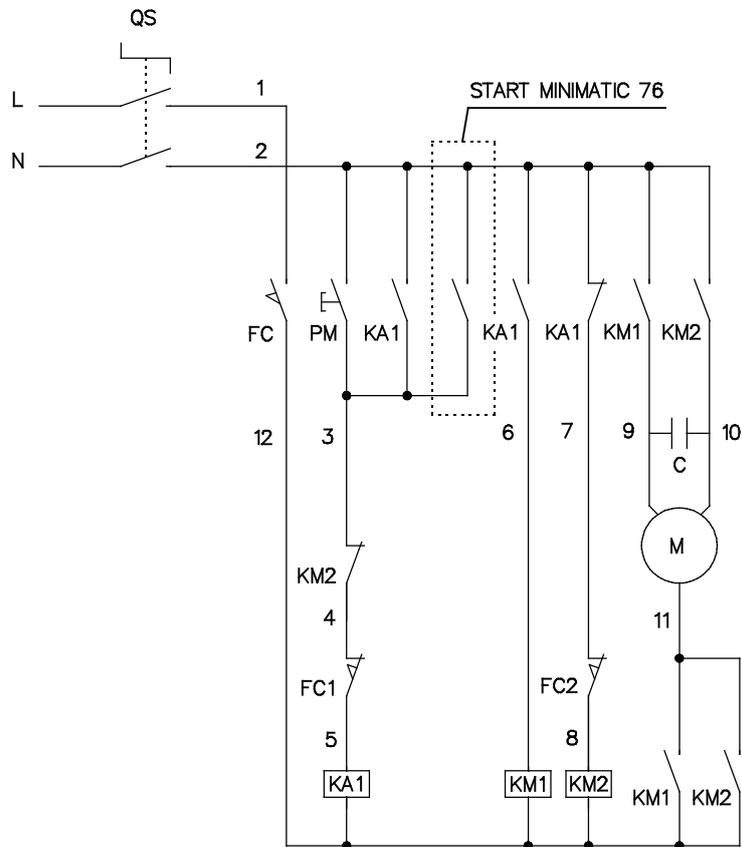


Dopo aver eseguito tutte le regolazioni posizionate i prodotti all'interno del caricatore e chiudete il portello (P).

Premere il pulsante di accensione (2) ed il pulsante di START (1).

A questo punto inizia il caricamento automatico dei prodotti sul nastro di alimentazione della macchina.

# SCHEMA ELETTRICO WIRING DIAGRAM



**QS** Interruttore generale  
**FC** Finecorsa di sicurezza  
**FC1** Finecorsa (pos. avanti)  
**FC2** Finecorsa (pos. indietro)  
**PM** Pulsante di marcia  
**KM1** Contattore  
**KM2** Contattore  
**KA1** Contattore ausiliario  
**M** Motore  
**C** Condensatore

**Main switch**  
**Safety limit switch**  
**Limit switch (front position)**  
**Limit switch (rear position)**  
**Start button**  
**Contactor**  
**Contactor**  
**Auxiliary contactor**  
**Motor**  
**Capacitor**



**minipack-torre S.p.A.**

Via provinciale, 54-24044 DALMINE (BG)-ITALY  
Tel. (035) 563525 (4 linee r.a.) TLX303055 MIPACK I  
Fax (035) 564945-Cod.Fisc.01633550163